



Моделируемая ситуация для студентов направления 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

На машиностроительном заводе в цехе по производству металлических деталей сложилась следующая рабочая ситуация:

Производственный участок занимается изготовлением деталей различной степени сложности для автомобильной промышленности. Технология включает обработку заготовок на токарных станках под управлением операторов-наладчиков. Работа осуществляется посменно, где каждый сотрудник выполняет свою роль, обеспечивая бесперебойный процесс производства.

Цех состоит из шести основных специалистов:

Мастер участка

Алексей Петрович Смирнов

Опытный руководитель, отвечает за соблюдение технологии и дисциплины труда. Требует от подчинённых соблюдения установленных стандартов и своевременного выполнения задач. Имеет высокую квалификацию и большой авторитет среди персонала благодаря своему опыту и профессиональному подходу.





Начальник смены

Иван Сергеевич Кузнецов

Руководитель сменной группы, обеспечивает координацию действий коллектива, распределяет задания и контролирует выполнение плана. Проявляет гибкость и умение находить компромиссные решения даже в сложных ситуациях. Способствует развитию навыков молодых специалистов, поддерживая атмосферу сотрудничества.



Наладчик станков

Николай Викторович Егоров

Высококласный специалист по обслуживанию и ремонту оборудования. Быстро выявляет и устраняет неполадки в работе станков, минимизирует простои и поддерживает оптимальную производительность линии. Темпераментный, может проявлять раздражение при низкой дисциплине или нарушении технологических регламентов.

Токарь-технолог

Елена Владимировна Петрова

Молодой, амбициозный сотрудник, ответственный за разработку технологических карт и контроль точности изготовления деталей. Тщательно анализирует чертежи и требования заказчика, своевременно предупреждает возможные дефекты, внедряет улучшения в рабочий процесс. Часто выступает инициатором нововведений, хотя её предложения порой воспринимаются неоднозначно коллективом.



Специалист отдела контроля качества

Андрей Александрович Иванов

Сотрудник отдела технического контроля, осуществляющий регулярный мониторинг готовой продукции. Своевременное выявление брака позволяет минимизировать издержки и избежать штрафных санкций от заказчиков. Андрею свойственна высокая ответственность и внимание к деталям, он нередко предлагает меры по повышению стабильности производственного процесса.





Ученик-практикант

Дмитрий Игоревич Семёнов

Начинающий оператор-наладчик, проходит практику на данном участке. Полностью погружён в изучение профессии, усердно осваивает работу на оборудовании, учится у опытных наставников. Но иногда допускает мелкие ошибки из-за отсутствия опыта, что вызывает недовольство других членов бригады.